

Наименование вредных веществ	Действие на организм	Класс опасности по ГОСТ 12.1.005
12. Гидрохлорид	обладает. Высокоопасное вещество остронаркоотического и общетоксического действия. Оказывает раздражающее действие на верхние дыхательные пути и органы дыхания. Разрушает эмаль зубов.	2

1а.6 Характеристика горючести веществ представлена в таблице 12в.

Таблица 12в-Горючесть веществ

Наименование вещества	Группа горючести по ГОСТ 12.1.044	Меры пожаротушения
1 Сера	Горючее вещество. Взвешенная в воздухе пыль пожаровзрывоопасна. Температура самовоспламенения 190 °С.	В случае воспламенения тушить песком, асбестовым полотном или струей воды.
2 Углерод технический	Может загораться (без пламени) от открытых источников огня. Температура самовозгорания свыше 250 °С.	При загорании тушить паром или инертным газом.
3 Тетраметилтиурамдисульфид	Горючее вещество. Пылевоздушные смеси взрывоопасны. Температура самовоспламенения пыли во взвешенном состоянии 580 °С.	При загорании тушить тонко распыленной водой со смачивателем и химической пеной.
4 Резиновые смеси	Горят в открытом пламени, не самовоспламеняются.	При загорании тушить песком, асбестовым полотном, струей воды, химической пеной.

Имп. № подл.	Подп. и дата	Вз. Имп. №	Имп. № дуб.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	-------------	--------------

1	Имп. № подл.	Подп. и дата	Вз. Имп. №	Имп. № дуб.	Подп. и дата
1	Имп. № подл.	Подп. и дата	Вз. Имп. №	Имп. № дуб.	Подп. и дата

ТУ 0051166-98

Лист

72ж

Вх. 30/6/2003



1а.7 Требования по пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004:

- предотвращение образования горючей среды и возникновения в ней источников зажигания;
- наличие устройств аварийного отключения электросети;
- предотвращение распространения пожара за пределы очага загорания;
- применение огнепреграждающих устройств, средств пожарной сигнализации, организация пожарной охраны;
- заземление оборудования.

Средства пожаротушения: огнетушители пенные ОХП-10, ОУБ-5, ОУ-5, пожарные краны с рукавами-шлангами, ящики с песком, асбестовое полотно. Тушить воздушно-механической пеной, водой. Тушение пожара производить обязательно с применением средств защиты органов дыхания (респиратора с фильтрующим патроном марки А по ГОСТ 12.4.034).

1а.8 Требования взрывобезопасности по ГОСТ 12.1.010

Предотвращение образования взрывоопасной среды достигается:

- ведением технологических процессов в строгом соответствии с технологическими режимами;
- контролем воздушной среды сигнализаторами до взрывных концентраций типа СВК-3м;
- применение рабочей и аварийной вентиляции, наличие отсоса воздуха из нижней зоны.

1а.9 Все работающие с резиновыми смазками должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты:

- по ГОСТ 12.4.011 халаты, перчатки, рукавицы, ботинки, пасты «биологические перчатки»;
- по ГОСТ 12.4.034 респираторы с фильтрующим патроном марки «А»;
- по ГОСТ 12.4.013 (ГОСТ Р 12.4.013 ) очки защитные.

Все производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной <sup>и местной</sup> вентиляцией. Периодичность измерений <sup>концентрации</sup> вредных веществ в воздухе <sup>работы здесь</sup> производственных помещений 1 раз в 6 месяцев. Рабочие должны проходить медицинские осмотры согласно приказу Минздрава РФ №90 от 14.03.96 г. В аварийных ситуациях следует использовать противогаз марки «А» с коробкой коричневого цвета по ГОСТ 12.1.121. *Контроль за содержанием углерода оксида, гидрофторида, гидрохлорида в воздухе рабочей зоны осуществляется автоматически.*

ТУ 0051166-98

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
1	Нов.	41.31-99	Лев	25.03.99

723

Вх. 3076/2003

# 1а.10 Охрана окружающей среды

## 1а.10.1 Выбросы в атмосферу

Выбросы в атмосферу газообразных веществ при переработке резиновых смесей значительно ниже гигиенического норматива ПДК и выбрасываются без дополнительной очистки в соответствии с разрешением Москомприроды. Пылеобразные отходы отсутствуют.

## 1а.10.2 Сточные воды

В технологическом процессе переработки резиновых смесей охлаждающая вода не используется. Техническая вода для охлаждения оборудования берется из водооборота предприятия. Сливные и сточные воды отсутствуют.

## 1а.10.3 Утилизация отходов

Отходы резиновых смесей используются в технологическом процессе без накопления в соответствии с приказом Москомприроды №113 от 30.09.96 г.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. № дуб.	Подп. и дата
1	Изм. 41.31.99	Лист 25.05.99		
Изм.	Лист	№ докум.	С. и. и.	Дата
ТУ 051166-98				Лист
				724

Ex 3076/2003



## 2 Правила приемки

### 2.1 Резиновые смеси предъявляют к приемке партиями.

Партией вальцованной резиновой смеси считают одновременную выгрузку со смесительного оборудования, а каландрованной - сменную выработку массой не более 500 кг, сопровождаемую документом о качестве - паспортом.

Для резиновых смесей групп 1-4 допускается смешение закладок, изготовленных в одну смену, но не более трех с общей массой не более 50 кг с обязательным испытанием усредненной партии.

Смешение закладок производят на вальцах См-Пд 1500 660/660 ГОСТ 14333 при зазоре между валками  $(2 \pm 1)$  мм и температуре поверхности валков не выше 50 °С.

2.2 Для проверки качества вальцованных и каландрованных резиновых смесей на соответствие требованиям настоящих технических условий их подвергают предъявительским (в случае приемки партии представителем заказчика), приемо-сдаточным и периодическим испытаниям. Предъявительские и приемо-сдаточные испытания проводят в любой последовательности в соответствии с требованиями таблицы 13, периодические испытания - в соответствии с требованиями таблицы 13а.

При отсутствии приемки представителем заказчика ОТК проводит приемо-сдаточные испытания в объеме предъявительских испытаний в течение не более 15 суток с момента изготовления резиновой смеси.

Отбор проб по всем видам испытаний производят по 3.3.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. № дуб.	Подп. и дата
2	30.4	4.2.150-99	103	30.4.99
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 38 0051166-98				Лист
				43

Лх. 3076/2003

Таблица 13 - Предъявительские и приемо-сдаточные испытания

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ВИД КОНТРОЛЯ ИЛИ ИСПЫТА- НИЙ	ОБЪЕМ ВЫБОРКИ ОТ ПАРТИИ
1 Состояние поверхности и цвет вальцованных и каландрованных резиновых смесей	Визуальный	Сплошной
2 Состояние среза вальцованных резиновых смесей	То же	Один лист
3 Длина каландрованных листов	Измерительный	Каждый лист
4 Ширина каландрованных листов	То же	То же
5 Толщина вальцованных и каландрованных листов	- « -	- « -
6 Длина, ширина, толщина пластин из ФКС-1, ФКС-2 и резиновой смеси марки ИРП-1285	- « -	- « -
7 Жесткость по Дефо резиновой смеси 14К-22	Пласто- эластический	Один лист
8 Условная прочность при растяжении	Физико- механический	То же
9 Относительное удлинение при разрыве	То же	- « -
10 Твердость по Шор А	- « -	- « -
11 Твердость в ед. ТРНД	- « -	- « -
12 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия (кроме резиновых смесей марок 14 Р-2, 14 Р-15, 5 Р-129, 56, 1847, 2462, 2959, 4326-1).	- « -	- « -

Инт. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	-------------	--------------

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
2	Зак.	4.2.150-99	Лев	20.12.99

ТУ 38 0051166-98

Вх. 3076/2003

Лист

74



Продолжение таблицы 13

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ВИД КОНТРОЛЯ ИЛИ ИСПЫТА- НИЙ	ОБЪЕМ ВЫБОРКИ ОТ ПАРТИИ
13 Относительная остаточная дефор- мация после сжатия в жидких агрес- сивных средах и воздухе (кроме рези- новых смесей марок ВР-6, ИРП-1144, 56, ИРП-1225, 51-1545, 51-1545-1, 2462, 2959, 4326-1)	-к-	-к-
14 Изменение массы и объема образца	Физико- химический	-к-
15 Прочность связи резин с металлом при отрыве	Физико- механический	-к-
16 Маркировка и упаковка	Визуальный	Сплошной

Примечания

1 Для резиновых смесей, поставляемых бесформенным куском, объем вы-  
борки должен быть не менее 1 куска.

2 Для резиновых смесей, у которых одновременно предусмотрено измере-  
ние твердости по Шор А и в ед. IRHD, приемо-сдаточным показателем является  
твердость по Шор А.

3 Испытание резиновых смесей по пунктам 12-15 таблицы 13 проводят при  
наличии этих показателей для данных марок резиновых смесей в таблицах 4-12.

4 Определение относительной остаточной деформации после сжатия, изме-  
нение объема образцов проводят в одной среде; изменение массы образцов - не  
более чем в двух средах, установленных потребителем из указанных в таблицах 4-  
12 для данной марки резиновой смеси.

Вх. 3076/2003

ТУ 380051166-98

Лист

74а

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. дуб.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	Нов.	4.2.150-99	М.В. 26.12.99	

При отсутствии со стороны потребителя указания среды или при наличии двух и более сред относительную остаточную деформацию после сжатия, изменение массы или объема образцов определяют в одной из сред, указанных в таблицах 4-12 для данной марки резиновой смеси.

5 Партию резиновой смеси марки В-14Д считают выдержавшей испытания по пункту 1 таблицы 13, если на двух пластинах из трех отсутствуют включения, волнистость и шероховатость.

Таблица 13а - Периодические испытания

Наименование показателя	Вид контроля или испытаний	Периодичность контроля
1 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия для резиновых смесей марок 14 Р-2, 14 Р-15, 5 Р-129, 56, 1847, 2462, 2959, 4326-1.	Физико-механический	Не реже одного раза в месяц, не менее чем от трех текущих партий
2 Относительная остаточная деформация после сжатия в жидких агрессивных средах и воздухе для резиновых смесей марок ВР-6, ИРП-1144, 56, 1847, ИРП-1225, 51-1545, 51-1545-1, 2462, 2959, 4326-1	То же	То же
3 Изменение относительного удлинения после старения в воздухе	-«-	Не реже одного раза в три месяца, не менее чем от трех текущих партий
4 Температурный предел хрупкости	-«-	То же

Имя, № подл.	Подп. и дата	Вз. Имя, №	Имя, № дуб.	Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	Ноб.	4.2.150-99	Мас	20.12.99

ТУ 38 0051166-98

Лист

745

68.3046/2003